



STAMPANTI 3D CAD/CAM DENTALE

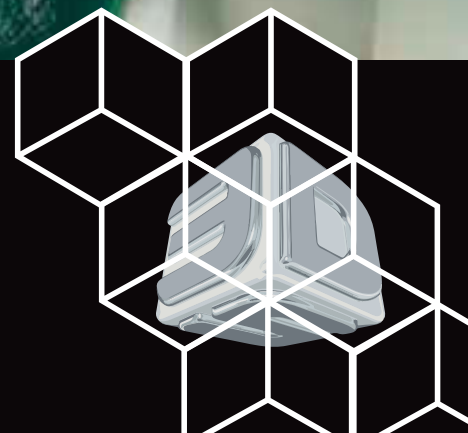
Produzione di protesi dentarie accurate e dettagliate, guide chirurgiche e modelli ortodontici per termoformatura



www.3dz.it

www.3dz.com.mt

MANUFACTURING *THE* **FUTURE**



Entra nell'Era dell'Odontoiatria Digitale

RIDURRE I COSTI

Grazie allo spessore sottile, uniforme e liscio che si può ottenere, si stima in media il 20% di risparmio sul consumo di lega e il 50% di risparmio sul tempo di finitura. Per volumi elevati si può preferire la Stampa 3D direttamente in metallo eliminando alcuni step intermedi portando ad una ulteriore riduzione del costo unitario.

ACCELERARE I TEMPI DI CICLO

Dalle stampanti 3D desktop molto flessibili alle Stampanti 3D con alta capacità produttiva è possibile ottenere una riduzione fino al 50 % nei tempi di consegna senza ulteriori aggravii di lavoro perché possono lavorare 24 ore su 24.

AUMENTO DELLA FLESSIBILITÀ DI PRODUZIONE

Le stampanti 3D permettono una maggiore flessibilità e produttività nella costruzione di modelli 3D pur garantendo una riduzione delle risorse necessarie. Le nostre soluzioni per il settore dentale sono progettate per l'utilizzo in laboratori, rendendo i metodi di produzione più veloci, più facili e più efficaci.

MIGLIORA LA QUALITÀ

Grazie alla precisione digitale si riduce la necessità di rifare i modelli.

APPLICAZIONI DENTALI:

IMPIANTI

possibilità di progettazione senza limiti grazie alla stampa 3D direttamente in metallo.

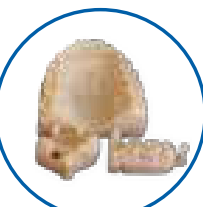


PARZIALI (FRAMES)

Produzione di modelli fondibili o produzione diretta in stampa 3D metallo.

GUIDE CHIRURGICHE

Stampate in materiale biocompatibile trasparente di classe USP VI.

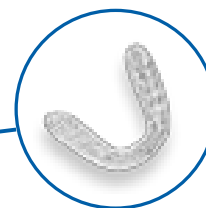
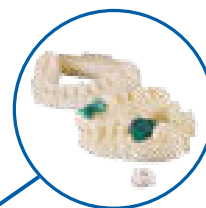


MODELLI DENTALI DA LAVORO

Precisione, modelli funzionali in materiali stone-like.

CORONE, PONTI, FACETTE

Produzione di modelli 3D fondibili o direttamente stampabili in 3D in metallo.



MODELLI ORTODNTICI PER TERMOFORMATURA

Modelli ortodontici ad elevata precisione e ripetibilità per allineatori termoformati.



ProJet® MJP 3600 Dental

STAMPA 3D PER CAD/CAM DENTALE

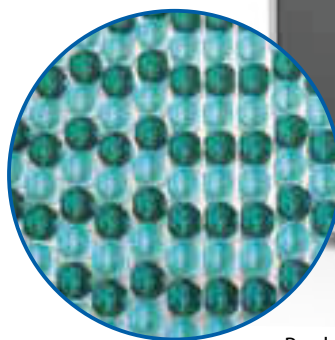
Progettata specificamente per l'utilizzo nel laboratorio odontotecnico, la ProJet MJP 3600 Dental realizza in modo preciso modelli adatti ad essere fusi. É pensata per la produzione di dispositivi protesici, guide chirurgiche o modelli ortodontici per termoformatura in materiale plastico durevole. In grado di realizzare modelli da lavoro in materiale simil-gesso, si interfaccia con qualunque scanner aperto e scanner intraorale.



Guide Chirurgiche USP Class VI capable



Modelli ortodontici prodotti con la ProJet MJP 3600 Dental



Produzione wax-ups



ELEVATE CAPACITÀ

Progettata per l'utilizzo 24 ore su 24, permette ai laboratori di produrre in giornata e di ridurre i tempi di consegna e i costi. Offrendo nuovi livelli di produttività, questa stampante può realizzare centinaia di unità per ciclo di stampa e fino a 24 modelli in un'unica stampa.

FACILE POST-PROCESSING

Il sistema di finitura delle parti stampate con la MJP 3600 Dental è facile e permette di eliminare la cera di supporto anche negli spazi più stretti, preservando i più piccoli dettagli e mantenendo inalterata la qualità superficiale. Il processo è hand-free: niente graffi, lavaggi con getti d'acqua ad alta pressione, bagni chimici caustici o attrezzature specifiche.

CLASSE VI PER APPLICAZIONI MEDICALI

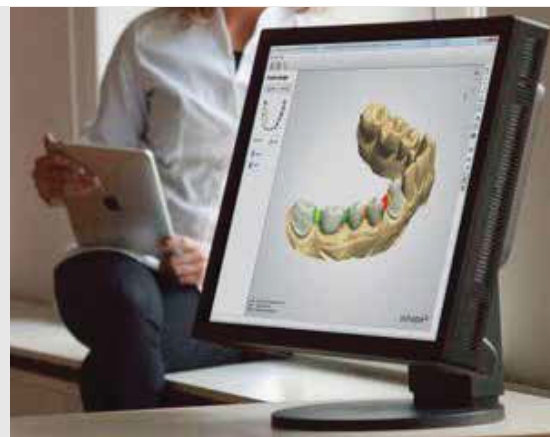
Con i materiali biocompatibili, che hanno superato i test USP Classe VI, é possibile stampare le parti per i dispositivi medici e molto altro ancora.

BASSI COSTI DI GESTIONE

Con la MJP 3600 Dental si può ottimizzare il costo del lavoro grazie ad un sistema semplice all'uso ed a un processo automatizzato che va dal file al prototipo finito. Il sistema prevede una manutenzione limitata e i 5 anni di garanzia della testa di stampa sono un indicatore di grande affidabilità.

Soluzioni aperte

I SISTEMI di Stampa 3D Systems per il settore dentale funzionano con qualsiasi scanner STL-compatibile compresi quelli intraorali.



Formlabs Form 2

Stampante 3D Professionale a basso costo per applicazioni odontoiatriche

La stampante 3D Form 2 ti mette a disposizione l'alta precisione di una stampante 3D professionale direttamente sulla tua scrivania. Con la Form 2 è possibile stampare accurati modelli castabili, guide chirurgiche, fermi, allineatori, modelli di studio su cui fare pratica ed esercitazioni.

PER OGNI LABORATORIO DENTISTICO

La stampante 3D Desktop Form 2 è progettata per portare i vantaggi della stampa 3D ai professionisti del settore. La sua velocità, precisione e dimensioni compatte la rendono perfetta per gli studi dentistici e i laboratori. Ci vogliono meno di 15 minuti per avviare la stampa.

I modelli fatti con la Form 2 sono adatti ad essere fusi o usati per la termoformatura garantendo gli standard di qualità richiesti dal settore



TUTTO IN UN'UNICA SOLUZIONE

- Velocità di stampa elevata
- Dedizione massima e non paragonabile alle DLP
- Caricamento della resina automatico
- Connessione wi-fi
- Completa di sistema di lavaggio
- Software avanzato e standard

Stampanti ProJet® & ProX™ SLA

Precisione e qualità della superficie senza rivali

Queste stampanti 3D altamente produttive offrono tutti i vantaggi di alta velocità, efficienza e affidabilità tipiche della tecnologia di stereolitografia, per la produzione di applicazioni dentali quali modelli e guide chirurgiche.

LA PIÙ ALTA PRODUTTIVITÀ

Cambia il workflow di produzione dei tuoi modelli dentali con la più veloce e precisa tecnologia di stampa 3D che ti consente grandi produzioni. Grazie all'intercambiabilità dei materiali si può avere la massima flessibilità. si può utilizzare 24 ore su 24.

MATERIALI PROGETTATI APPOSITAMENTE

Utilizzando i nostri materiali avanzati sulla SLA, si possono produrre accurati modelli dentali come corone, ponti, modelli funzionali per scheletrati e modelli ortodontici per termoformatura. Con il materiale biocompatibile di classe USP VI è possibile produrre guide chirurgiche, dispositivi medici e altro ancora.



Modelli realizzati con una stampante SLA

Modelli ortodontici per termoformatura

ProX™ DMP 100, 200 & 320

Alta produttività, qualità eccezionale

Il processo di Stampa 3D direttamente su metallo di 3D Systems permette di ottenere parti metalliche complesse, completamente dense e chimicamente pure in poche ore, garantendo parti di qualità con dettagli raffinati, precisione e ripetibilità per applicazioni dentali.



Frames Ortodontici



Frames, cappette e ponti in Cromo Cobalto (CoCr)



Impianti dentali e sovrastrutture in lega di Titanio

ECCEZIONALE FINITURA SUPERFICIALE

Riduce i tempi di lavorazione o lucidatura per ottenere le parti finali.

PRECISIONE INDEGUAGLIABILE

Stampa dettagli accurati con tolleranze strette.

PRONTA PER LA PRODUZIONE

Le stampanti 3D ProX DMP riescono a stampare migliaia di parti con precisione e uniformità senza eguali.

PROPRIETÀ MECCANICHE SUPERIORI

Produce particolari dentali resistenti con proprietà meccaniche uniformi, altissima densità e purezza chimica.

LEGHE DENTALI AD ALTE PRESTAZIONI

la lega CoCr utilizzata dalle stampanti ProX DMP è adatta per applicazioni biomedicali, incluse quelle dentali come frames, cappette e ponti. Le leghe di titanio ad alta resistenza invece sono ideali per impianti dentali e sovrastrutture.

Illimitata libertà di progettazione

Con la stampa 3D in metallo si possono produrre pezzi di complessità senza limiti, tra cui texture di superfici su misura che non sono realizzabili per fresatura che risultano essere parte integrante della struttura dell'impianto.



	ProJet 1200	ProJet MJP 3600 Dental	ProJet 6000 MP	ProJet 7000 MP	ProX 800
Technology	Micro-SLA	MultiJet Printing (MJP)	Stereolithography (SLA)		
Build Envelope Capacity (W x D x H) ¹	1.69 x 1.06 x 5.90 in (43 x 27 x 150 mm)	11.75 x 7.2 x 8 in (298 x 183 x 203 mm)	10 x 10 x 10 in (250 x 250 x 250 mm)	15 x 15 x 10 in (380 x 380 x 250 mm)	25.6 x 29.5 x 21.65 in (650 x 750 x 550 mm)
Recommended dental specialty materials	VisiJet® FTX Green (Tough castable plastic) VisiJet FTX Cast (Wax and plastic hybrid)	VisiJet M3 Dentcast (Wax-up castable material) VisiJet M3 PearlStone (Solid stone appearance) VisiJet M3 Stoneplast (USP Class VI capable, translucent or stone finish)	VisiJet SL e-Stone™ (High-contrast color, dental stone) VisiJet SL Clear (USP Class VI capable, crystal-clear appearance, polycarbonate-like)	Accura® e-Stone™ (High-contrast color, dental stone) Accura ClearVue (USP Class VI capable, crystal-clear appearance, polycarbonate-like)	
Resolution	56 micron (xy) (effective 585 DPI)	UHD Mode: 750 x 750 x 890 DPI HDX and HDP Modes: 375 x 450 x 790 DPI	4000 DPI (equivalent DPI based on laser spot location resolution of 6.35 µm in 3D Systems testing)		
Layer thickness	30 µm	29 or 32 µm	50-100 µm	50-100 µm	50-100 µm
Typical accuracy	Reference voxel size (XYZ)	±0.001-0.002 inch per inch (0.025-0.05 mm per 25.4 mm) of part dimension			
Main dental applications	Wax-ups	Wax-ups, working and thermoforming models, drill guides	Working and thermoforming models, drill guides		

	ProX DMP 100	ProX DMP 200	ProX DMP 320
Technology	Direct Metal Printing	Direct Metal Printing	Direct Metal Printing
Max. build envelope capacity (W x D x H) ¹	3.94 x 3.94 x 3.94 in (100 x 100 x 100 mm) ²	5.51 x 5.51 x 4.92 in (140 x 140 x 125 mm) ²	10.82 x 10.82 x 16.53 in (275 x 275 x 420 mm) ²
Dental metal alloys with developed print parameters	Cobalt-Chrome CoCr	Cobalt-Chrome CoCr	LaserForm™ Ti Gr. 1 LaserForm™ Ti Gr. 5 LaserForm™ Ti Gr. 23
Layer thickness	Adjustable, min 5 µm - max 100 µm Preset: 30, 40 and 50 µm		Adjustable Preset: 30 and 60 µm
Repeatability	x=20 µm, y=20 µm, z=20 µm		
Min. feature size	x=100 µm, y=100 µm, z=20 µm		100 µm
Min. wall thickness	150 µm	150 µm	150 µm
Typical accuracy	± 0.1-0.2% with ± 50 µm minimum		
Material loading	Manual	Semiautomatic	Manual
Recycling system	Optional external system	Optional external system	Optional external system
Interchangeable build modules	No	No	Yes
Main dental applications	Partials, frames, copings, bridges		Dental implant bars and suprastructures

¹Maximum part size is dependent on geometry, among other factors.

Complete specifications available at www.3dsystems.com

²Including build plate

Warranty/Disclaimer: The performance characteristics of these products may vary according to product application, operating conditions, material combined with, or with end use. 3D Systems makes no warranties of any type, express or implied, including, but not limited to, the warranties of merchantability or fitness for a particular use.



www.3dz.it
www.3dz.com.mt
E-mail: info@3dz.it

3DZ Treviso (Castelfranco Veneto)	(+39) 0423 192307 0	tv@3dz.it
3DZ Brescia (Mazzano)	(+39) 030 638519 5	bs@3dz.it
3DZ Piemonte (Casale Monferrato)	(+39) 0142 23109 1	to@3dz.it
3DZ Roma (Roma)	(+39) 06 3973683 5	roma@3dz.it
3DZ Toscana (Arezzo)	(+39) 057 590854 2	info@tbnet.it
3DZ Emilia (Reggio Emilia)	(+39) 0522 51695 0	re@3dz.it
3DZ Abruzzo (Montesilvano)	(+39) 085 468949 0	abruzzo@3dz.it
3DZ Franchising (Malta)	(+356) 2713 915 2	info@3dz.com.mt
3DZ Albania (Tirana)	(+355) 688 08783 0	tirana@3dz.al
3DZ Ungheria (Budapest)	(+36) 1 794343 2	budapest@3dz.hu
3DZ Serbia (Belgrade)	(+381) 11 265199 0	info@solfins.com
3DZ Romania (Craiova)	(+40) 251 41976 4	contact@cadworks.ro

