

IN718

SUPERALEACIÓN DE NÍQUEL

El IN718 es una superaleación de alto rendimiento a base de níquel que se caracteriza por una excelente solidez y una buena resistencia a la corrosión a temperaturas elevadas.

Es más resistente y duro que el IN625, pero tiene menos resistencia a la corrosión y un límite inferior de temperatura de funcionamiento.

Las aleaciones IN718 se utilizan normalmente en aplicaciones aeroespaciales: turbinas, naves espaciales, motores de cohetes, turbobombas y herramientas.



Composición	Peso (%)
Aluminio	0,50
Carbono	0,04
Cromo	18
Cobre	0,05
Hierro	17
Manganeso	0,01
Molibdeno	3
Niobio	5
Níquel	Resto
Fósforo	0,01
Silicio	0,01
Titanio	0,90

Características y ventajas

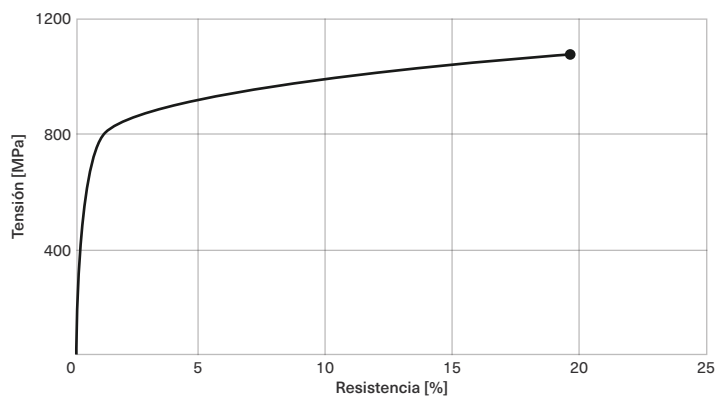
Excelente solidez y resistencia a la fluencia a altas temperaturas

Buena resistencia a la corrosión

Excelente soldabilidad

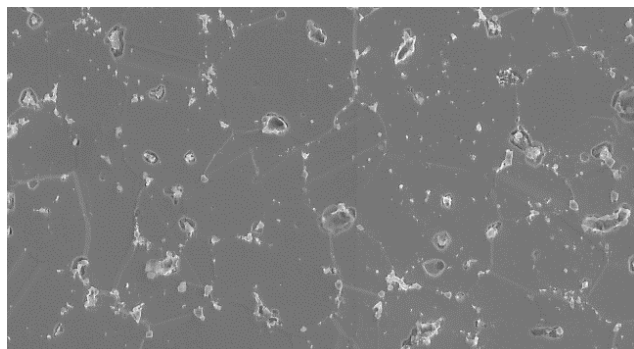
Tratable térmicamente

PROPIEDADES DE TRACCIÓN



* Denominaciones relacionadas: Inconel® 718, IN718, UNS N07718, ASTM B637, 2.4668, NCF718

Propiedades físicas	Sinterizado
Resistencia a la tracción óptima [MPa]	1000
Límite de fluencia [MPa]	700
Elongación [%]	15
Dureza [HRC]	34
Densidad relativa [%]	98



Estos datos representativos se han probado, medido o calculado utilizando métodos estándar y pueden cambiar sin previo aviso. Markforged no ofrece garantías de ningún tipo, ni expresas ni implícitas, como por ejemplo las garantías de comerciabilidad, idoneidad para un uso particular o garantía contra la violación de patentes. Tampoco asume ninguna responsabilidad en relación con el uso de esta información. Los datos aquí indicados no deben utilizarse para establecer límites de diseño, control de calidad o especificaciones, y no pretenden sustituir las pruebas que realice para determinar la idoneidad en aplicaciones específicas. El contenido de esta hoja informativa no debe interpretarse como una licencia de uso ni una recomendación para infringir derechos de propiedad intelectual.