

IN625

SUPERALEACIÓN DE NÍQUEL

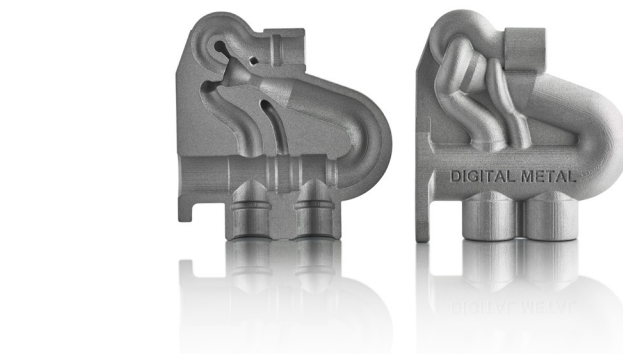
El IN625 es una superaleación de alto rendimiento a base de níquel, conocida por su tenacidad y su excelente resistencia a la corrosión en entornos tanto oxidantes como reductores. Es más resistente a la corrosión y puede utilizarse a temperaturas más elevadas que el IN718, pero presenta propiedades mecánicas inferiores.

Es idóneo para una gran variedad de aplicaciones de transformación química, ingeniería aeroespacial y naval, producción de energía, y gas y petróleo. Se trata de un material especialmente difícil de mecanizar, lo que convierte a la impresión 3D en una alternativa atractiva.

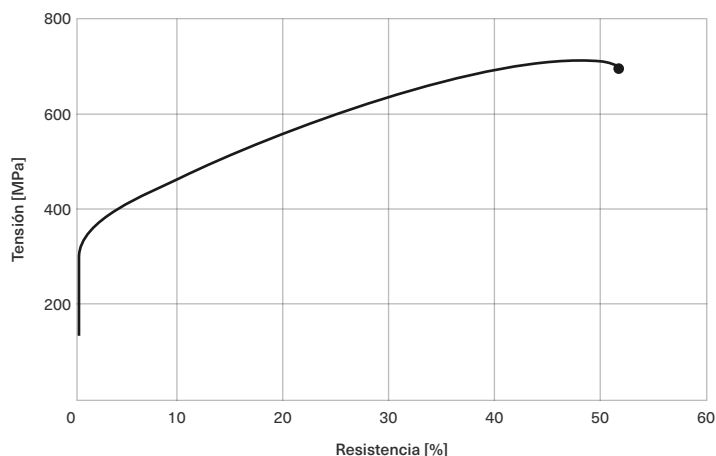
Composición	Peso (%)
Aluminio	0,30
Cobalto	0,15
Cromo	21
Hierro	0,75
Manganeso	0,04
Molibdeno	9,0
Niobio	3,8
Níquel	Resto
Silicio	0,02
Titanio	0,30

Características y ventajas

- Excelente resistencia a la corrosión
- Buena resistencia y tenacidad
- Amplia gama de temperaturas de funcionamiento

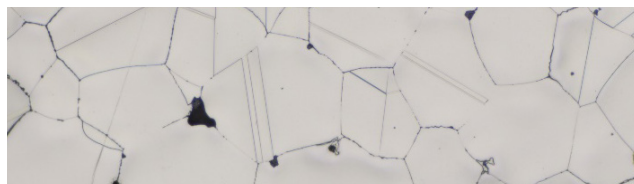


PROPIEDADES DE TRACCIÓN



* Denominaciones relacionadas: UNS N06625, 2.4856 y NCF625

Propiedades físicas	Sinterizado
Resistencia a la tracción óptima [MPa]	725
Límite de fluencia [MPa]	325
Elongación [%]	45
Dureza [HRC]	82
Densidad relativa [%]	98



Estos datos representativos se han probado, medido o calculado utilizando métodos estándar y pueden cambiar sin previo aviso. Markforged no ofrece garantías de ningún tipo, ni expresas ni implícitas, como por ejemplo las garantías de comerciabilidad, idoneidad para un uso particular o garantía contra la violación de patentes. Tampoco asume ninguna responsabilidad en relación con el uso de esta información. Los datos aquí indicados no deben utilizarse para establecer límites de diseño, control de calidad o especificaciones, y no pretenden sustituir las pruebas que realice para determinar la idoneidad en aplicaciones específicas. El contenido de esta hoja informativa no debe interpretarse como una licencia de uso ni una recomendación para infringir derechos de propiedad intelectual.