

Cobre

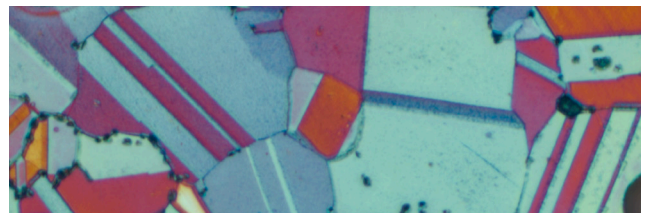
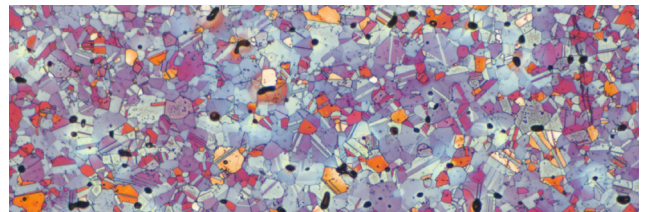
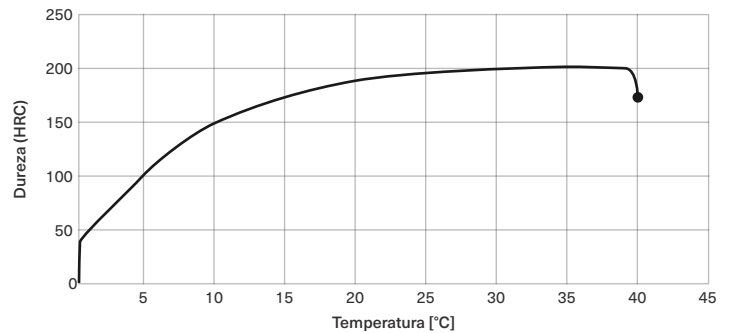
El cobre es un material comercialmente puro al 99,9 % con excelentes propiedades de conductividad eléctrica y térmica.

Se utiliza sobre todo en electrónica, intercambiadores de calor, disipadores de calor y piezas de motores, así como en diversas aplicaciones industriales que precisan una buena conductividad.

La impresión en cobre ofrece libertad de diseño y permite una funcionalidad óptima con pocas restricciones.



COMPORTAMIENTO DEL COBRE EN LAS PRUEBAS DE TRACCIÓN



* Imágenes LOM - DM Cu grabado con reactivo de Klemm más luz polarizada

Características y ventajas

Material 99,9 % puro

Excelente conductividad térmica y eléctrica

Gran ductilidad

Composición	Peso (%)
Cobre	99,9
Hierro	0,04
Níquel	0,015
Carbono	0,02
Oxígeno	0,003
Otros	Resto

Densidad	Dureza (HRC)
Resistencia a la tracción óptima (MPa)	195
Límite de fluencia [MPa]	30
Elongación [%]	35
Densidad de sinterizado [g/cm3]	8,6

Estos datos representativos se han probado, medido o calculado utilizando métodos estándar y pueden cambiar sin previo aviso. Markforged no ofrece garantías de ningún tipo, ni expresas ni implícitas, como por ejemplo las garantías de comerciabilidad, idoneidad para un uso particular o garantía contra la violación de patentes. Tampoco asume ninguna responsabilidad en relación con el uso de esta información. Los datos aquí indicados no deben utilizarse para establecer límites de diseño, control de calidad o especificaciones, y no pretenden sustituir las pruebas que realice para determinar la idoneidad en aplicaciones específicas. El contenido de esta hoja informativa no debe interpretarse como una licencia de uso ni una recomendación para infringir derechos de propiedad intelectual.