

nexa3D



Produttività ridefinita

XiP Pro



Print the Future

www.3dz.it
info@3dz.it



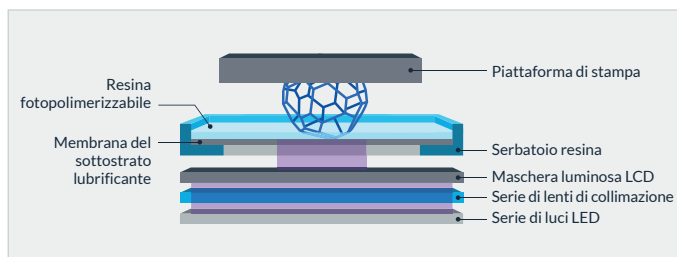
CARATTERISTICHE

Più grande. Più veloce. Più potente.

Con un volume di stampa di 19,5 L e una velocità di stampa che raggiunge fino a 24 centimetri verticali all'ora, la XiP Pro può riempire l'intero volume di stampa in meno di due ore.

Parti impeccabili e isotrope

Il nuovo e potente motore luminoso con LCD 7K offre una risoluzione eccezionale e parti dettagliate con estetica eccellente e dimensioni precise.



Capacità industriale senza ingombro

Il solido telaio monoscocca in billette di alluminio offre resistenza e stabilità della fase Z per ottenere la massima precisione e affidabilità e si adatta a qualsiasi ambiente grazie al suo assemblaggio funzionale.



Produzione semplificata

Grazie alle cartucce di resina intelligenti, a un set di sensori integrati che ottimizzano ogni stampa in modo automatico e all'homing automatizzato, stampare con la XiP Pro non è mai stato così semplice.



CARATTERISTICHE

Dettagli, precisione e finitura superficiale eccezionali

La XiP Pro non solo offre una velocità e un rendimento eccellenti, ma vanta anche uno schermo LCD all'avanguardia con risoluzione 7K che permette di ottenere prodotti finiti dalla precisione straordinaria.

- Schermo LCD monocromatico completamente uniforme
- Dimensione pixel di 46 μm per dettagli eccellenti, superfici lisce e una migliore precisione nella produzione su larga scala
- Tecnologia anti-artefatti grafici che consente di ottenere superfici lisce e una risoluzione sub-pixel di 23 μm

Una stampante più intelligente

Che si tratti di creare prototipi o parti di produzione, ogni singola parte viene stampata con eccezionale precisione e uniformità, mentre il rischio di errori di stampa viene ridotto grazie a:

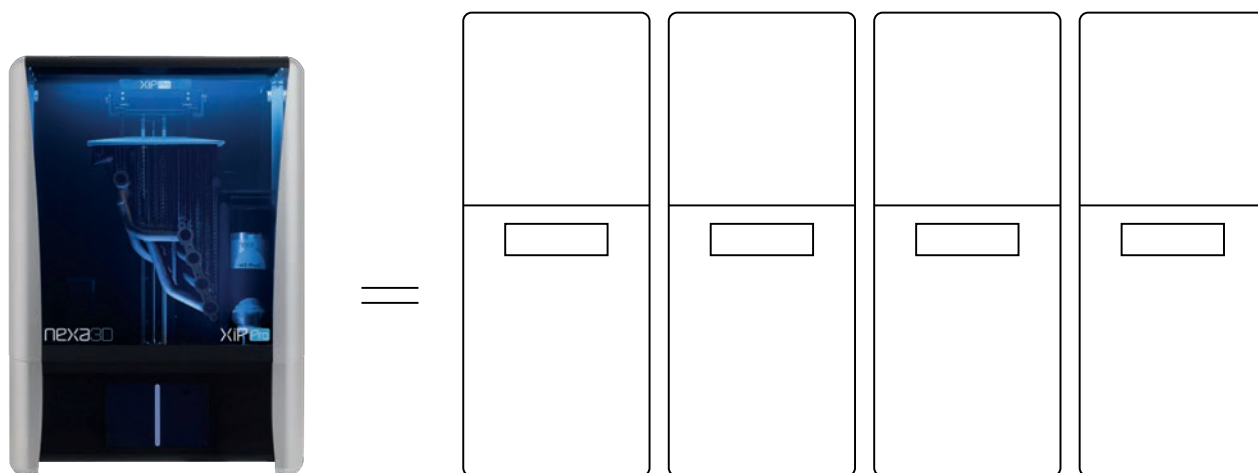
- Un set di sensori avanzati con capacità di monitoraggio ambientale, per garantire stampe di qualità uniforme negli stabilimenti di produzione
- Regolatore di velocità adattabile che ottimizza i parametri di processo in base alla geometria della parte e alla resina selezionata
- Fase Z a circuito chiuso con homing intelligente, dotata di sistema anti-collisioni e capacità di rilevamento dei residui, per stampare con tranquillità e ottenere stampe precise, con un controllo esatto dell'altezza dello strato anche con le resine viscoso



PRODUTTIVITÀ

Produttività imbattibile

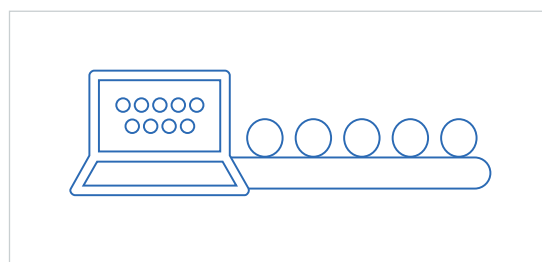
La XiP Pro offre un rendimento leader del settore. **Una** sola XiP Pro può fare il lavoro di **quattro** dei suoi più stretti concorrenti nel settore della stampa 3D in resina ad alta velocità.



*Confronto delle velocità di stampa online con ST45 di BASF a 100 micron.

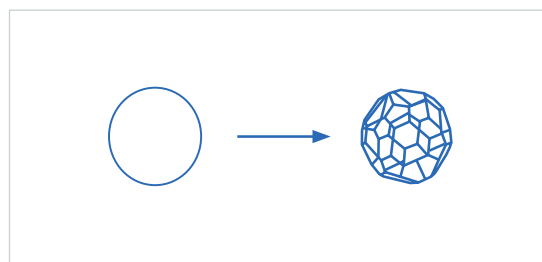
Produzione su richiesta senza compromessi

Assumi il controllo della catena di fornitura e dell'inventario. Grazie alla capacità della XiP Pro di creare parti di produzione robuste in poche ore, puoi ridurre i costi fissi e l'ingombro stampando le parti nel momento in cui ne hai bisogno. Puoi dire addio a inventari costosi e problemi delle catene di fornitura.



Sviluppo rapido e produzione additiva su larga scala

Passa dalla versione 1 alla 1.1 senza cambiare attrezzatura: ti basta modificare il design e continuare la produzione. In alternativa puoi produrre articoli personalizzati unici in lotti da uno o cento parti. La produzione non è mai stata così flessibile.



MATERIALI

Oltre 30 materiali per ogni applicazione...



Resine resistenti e durevoli

Resine ingegneristiche come la xABS, la xPP e la xCE offrono resistenza e durezza di livello industriale, anche negli ambienti più difficili.



Resine flessibili

La xFLEX475 e la xFLEX402 rappresentano una gamma di materiali flessibili e resistenti che offrono elasticità, comprimibilità e resilienza, in grado di flettersi come il silicone o la gomma dura.



Resine trasparenti e per la stampa di modelli

Materiali per la stampa di modelli come la xMODEL15 e la xMODEL17 consentono di eseguire la prototipazione in modo economico e in una varietà di toni, anche trasparenti, e ottenere superfici perfettamente lisce con dettagli precisi.



Resine resistenti alle alte temperature

In presenza di calore, materiali resistenti alle alte temperature come la xPEEK e la xCERAMIC, grazie a una temperatura di deformazione termica che raggiunge i 280 °C, forniscono sempre prestazioni ottimali.



Resine dentali

Dai modelli ortodontici ai bite dentali, fino alle dime chirurgiche, la nostra gamma di nove resine dentali convalidate consente di stampare in 3D in maniera velocissima nel tuo studio o laboratorio.



... e una piattaforma versatile, compatibile con resine Nexa3D e non.

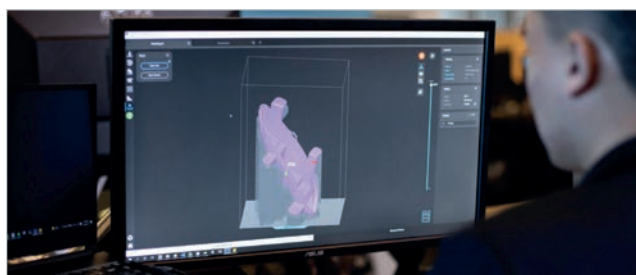


ECOSISTEMA

Dal modello in CAD alla parte finita in tutta semplicità.

Software ricco di funzioni

NexaX Pro è un software potente e intuitivo per la preparazione della stampa con la XiP Pro. Importa uno o più file, analizza e ripara i file, disponi automaticamente le parti sulla piattaforma di stampa e in verticale e utilizza profili dei materiali personalizzati per sfruttare al meglio il tuo catalogo di materiali. Infine invia le stampe da remoto e tieni traccia dello stato del tuo parco stampanti ovunque ti trovi.



Post-elaborazione automatizzata

Spesso, le altre soluzioni industriali non offrono una post-elaborazione ad alto rendimento, e anche quando la offrono, le unità sono piccole e lente. L'incredibile combinazione di xWASH e xCURE offre una post-elaborazione eccellente, per lavare le parti di grandi dimensioni stampate sulla XiP Pro e sottoporle a polimerizzazione post-stampa in modo semplice e senza complicazioni. Con un tempo medio combinato di circa 40 minuti, basta premere Start (Avvio) per dare inizio al processo di finitura.



Servizio di assistenza a cinque stelle

Evercare è il piano di assistenza premium di Nexa3D che ti offre maggiore protezione sul tuo acquisto. Con esperti sempre a disposizione e pronti ad assisterti anche presso il tuo stabilimento di produzione, sarà come avere un proprio team di stampa 3D.

evercare

SPECIFICHE TECNICHE

La velocità è di casa

La famiglia di stampanti 3D a resina di Nexa3D con tecnologia brevettata di fotopolimerizzazione con sottostrato lubrificante (LSPc®) offre una velocità imbattibile senza scendere a compromessi su qualità e prestazioni delle parti.



Volume di stampa	292 x 163 x 410 mm 11,4 x 6,4 x 16,1 in (19,5 L)	274 x 155 x 400 mm 10,7 x 6,1 x 15,7 in (16,5 L)	195 x 115 x 210 mm 7,6 x 4,5 x 8,2 in (4,8 L)
Tecnologia	LSPc® 7K	LSPc® 7K	LSPc® 4K
Velocità verticale (piattaforma di stampa completa)*	24 cm/ora	24 cm/ora	19 cm/ora
Tempo di stampa a pieno volume di stampa*	1 ora e 41 minuti	1 ora e 41 minuti	1 ora e 5 minuti
Risoluzione Z (spessore dello strato)	25 µm - 200 µm	25 µm - 200 µm	25 µm - 200 µm
Risoluzione XY	46 µm	46 µm	52 µm
Dimensioni del prodotto	62,2 x 44,7 x 89,5 cm (24,5 x 17,6 x 35,25 in)	71,1 x 71,1 x 167,6 cm (28,0 x 28,0 x 66,0 in)	41,9 x 35,6 x 53,3 cm (16,5 x 14,0 x 21,0 in)
Peso del prodotto	77,11 kg (170 lb)	159,67 kg (352 lb)	31,75 kg (70 lb)

*Calcolato utilizzando la resina xCERAMIC con uno spessore dello strato di 200 µm

nexa3D®

“La XiP Pro ci offre circa 10 volte il rendimento precedente. Nexa3D ha fatto davvero un ottimo lavoro abbattendo i costi della stampa 3D e aumentandone la capacità. Le loro stampanti stanno diventando sempre più grandi, veloci e convenienti. Gli utenti non potrebbero chiedere di meglio.”



Print the Future

www.3dz.it
info@3dz.it