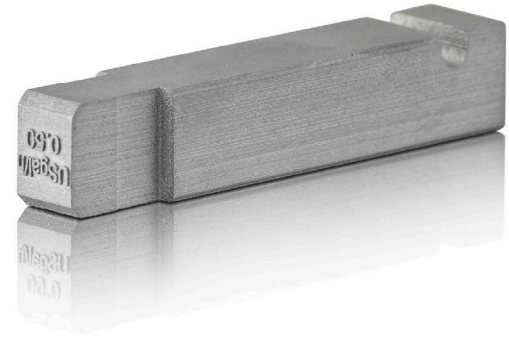


D2

ACCIAIO PER UTENSILI

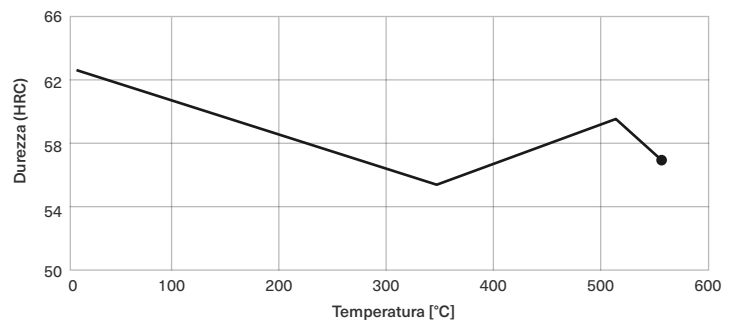
D2 è un acciaio per utensili indurito all'aria che offre straordinaria durezza e resistenza all'abrasione, mantenendo al contempo una moderata tenacità.

È principalmente impiegato per utensili di taglio e formatura, come cesoie e tronchesi, punzoni, stampi e utensili per lo stampaggio. Questo materiale rimane stabile durante i trattamenti termici, rendendo possibile l'affinamento delle proprietà finali dopo la sinterizzazione.



Composizione	% in peso	Funzionalità e vantaggi
Ferro	Bilanciamento	Elevata tenacità e resistenza all'abrasione
Carbonio	1,5	Estremamente induribile
Silicio	0,3	Eccellente per metalli di taglio e formatura
Manganese	0,5	
Vanadio	0,9	
Molibdeno	1	
Cromo	12	

CURVA DI DUREZZA PER LA TEMpra DELL'ACCIAIO PER UTENSILI D2

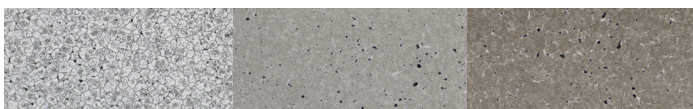


* Norme correlate: UNS T30402, ASTM A681, 1.2379 e SKD11

Densità	Durezza (HRC)
Relativa	98%
Come sinterizzato	35
Indurito	62
Indurito + Temprato	58

* L'indurimento consiste in un trattamento in soluzione con successivo quenching all'aria. La tempratura singola fornisce i risultati mostrati.

Struttura metallografica



Come sinterizzato Indurito Indurito + Temprato



Campioni sottoposti a fasi di processo successive. Dal basso verso l'alto: come sinterizzato, dopo indurimento, dopo tempratura e dopo sabbiatura.

Questi dati rappresentativi sono stati testati, misurati o calcolati utilizzando metodi standard e sono soggetti a modifica senza preavviso. Markforged non fornisce garanzie di alcun tipo, esplicite o implicite, incluse, a titolo esemplificativo, garanzie di commerciabilità, idoneità per un uso particolare o protezione dalla violazione di brevetti, e non si assume alcuna responsabilità in relazione all'uso di queste informazioni. I dati riportati nel presente documento non devono essere utilizzati per fissare limiti relativi a progettazione, controllo qualità o specifiche, e non sono destinati a sostituire le prove eseguite internamente dall'azienda per determinare l'idoneità per un'applicazione specifica. Nulla di quanto contenuto nella presente scheda tecnica deve essere interpretato come una licenza a operare in base a, o una raccomandazione a violare qualsiasi diritto di proprietà intellettuale.