

# Rame

Il rame è un materiale commercialmente puro al 99,9% ed è dotato di eccellenti proprietà elettriche e di conduttività termica.

È impiegato principalmente per componenti elettronici, scambiatori di calore, dissipatori di calore, parti di motori, nonché in una varietà di applicazioni industriali in cui si richiede una buona conduttività.

La stampa in rame offre libertà di progettazione e consente una funzionalità ottimale con poche limitazioni.

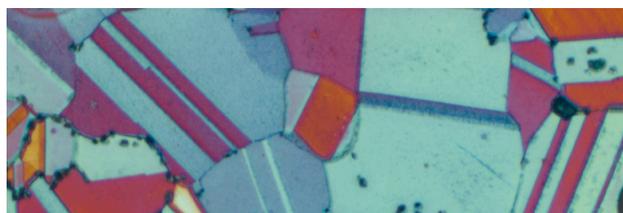
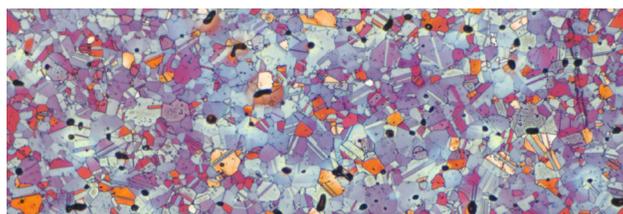
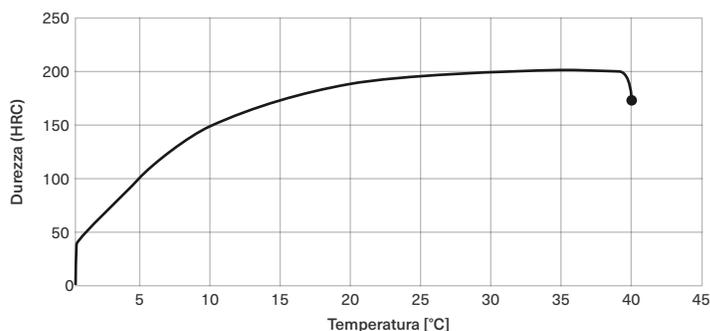


Funzionalità e vantaggi	
Materiale puro al 99,9%	
Eccellente conduttività termica ed elettrica	
Ottima duttilità	

Composizione	% in peso
Rame	99,9
Ferro	0,04
Nichel	0,015
Carbonio	0,02
Ossigeno	0,003
Altri	Bilanciamento

Densità	Durezza (HRC)
Carico di rottura (MPa)	195
Carico di snervamento [MPa]	30
Allungamento [%]	35
Densità sinterizzata [g/cm3]	8,6

COMPORTAMENTO DEL RAME ALLA PROVA DI TRAZIONE



\* Immagini LOM - Rame DM inciso con reagente di Klemm più luce polarizzata

Questi dati rappresentativi sono stati testati, misurati o calcolati utilizzando metodi standard e sono soggetti a modifica senza preavviso. Markforged non fornisce garanzie di alcun tipo, esplicite o implicite, incluse, a titolo esemplificativo, garanzie di commerciabilità, idoneità per un uso particolare o protezione dalla violazione di brevetti, e non si assume alcuna responsabilità in relazione all'uso di queste informazioni. I dati riportati nel presente documento non devono essere utilizzati per fissare limiti relativi a progettazione, controllo qualità o specifiche, e non sono destinati a sostituire le prove eseguite internamente dall'azienda per determinare l'idoneità per un'applicazione specifica. Nulla di quanto contenuto nella presente scheda tecnica deve essere interpretato come una licenza a operare in base a, o una raccomandazione a violare qualsiasi diritto di proprietà intellettuale.