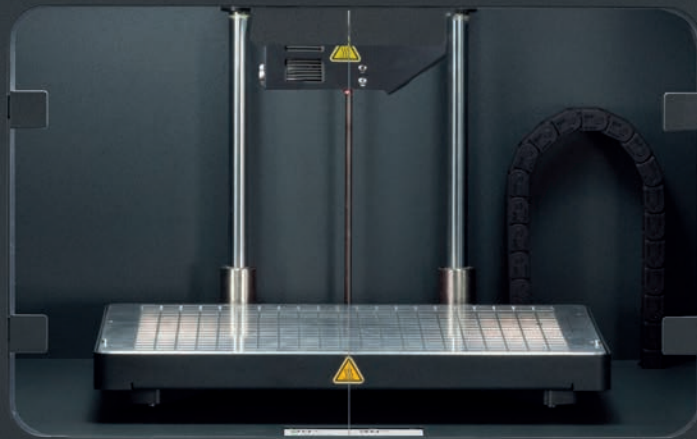




# Markforged



Markforged

## Metal X Systems

Una soluzione accessibile di stampa 3D di metallo end-to-end progettata per produrre parti metalliche funzionali

**Il Metal X System è il modo più accessibile per fabbricare parti metalliche complesse nella più ampia varietà di metalli avanzati.**

### Semplice, ma potente

La Metal X è la stampante 3D in metallo più intuitiva e semplice da utilizzare oggi disponibile. Stampa una vasta gamma di materiali, dagli acciai inossidabili al rame. Il tutto con una formazione minima, specifica per il nostro sistema di stampa.

### Sicura e accessibile

La Metal X è progettata per essere sicura da usare e disponibile ad un prezzo accessibile per la piccola e media impresa. Costa da 5-10 volte meno dei sistemi di stampa 3D in metallo da polvere DMLS/SLM e non richiede un operatore dedicato, nessun sistema di gestione della polvere e DPI minimi.

### Estremamente affidabile

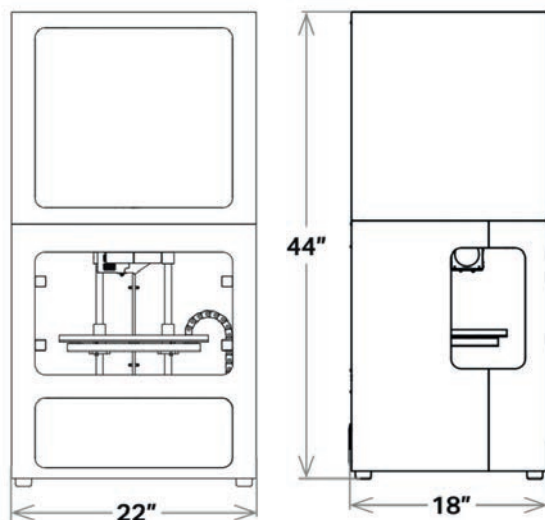
E' stata progettata appositamente per stampare parti di alta qualità e per dare agli utenti un'esperienza unica. Il software potente ma intuitivo, la ricerca continua sui materiali ed un sistema di stampa 3D avanzato, sono le chiavi del successo tecnologico di Markforged.



Print the Future

[www.3dz.it](http://www.3dz.it)  
[info@3dz.it](mailto:info@3dz.it)

# Dalla progettazione alla piena funzionalità di parti metalliche in meno di 48 ore



## Tecnologia di stampa

FFF del metallo

## Risoluzione Asse Z

50 µm - 125 µm (Sinterizzato)

## Supporti di stampa

Filamento polimerico-ceroso con

## Geometria interna delle parti

Riempimento a Celle Chiuse (Triangolare) o Solido

## Piano di Stampa

Riscaldato, livellamento automatico, fogli di stampa sostituibili

## Dimensioni esterne

Larghezza 575 mm

Profondità 467 mm

Altezza 1120 mm

Peso 75 kg / 165 lbs

## Volume di lavoro

Larghezza 300 mm

Profondità 220 mm

Altezza 180 mm

## MATERIALI

Dall'acciaio inossidabile al rame, scegliete tra una vasta gamma di materiali forti, resistenti e capaci.



### 17-4 PH Stainless

Ridurre i tempi di consegna per utensili in metallo, attrezzature e prototipi



### A2 and D2 Tool Steel

Acciai per utensili da lavoro a freddo ottimizzati per un'ampia varietà di applicazioni produttive



### Inconel 625

Superlega a base di nichel per forza e resistenza alla corrosione ad alte temperature



### Copper

Superlega a base di nichel per forza e resistenza alla corrosione ad alte temperature



### H13 Tool Steel

Acciaio per utensili versatile per lavori a caldo per operazioni di produzione

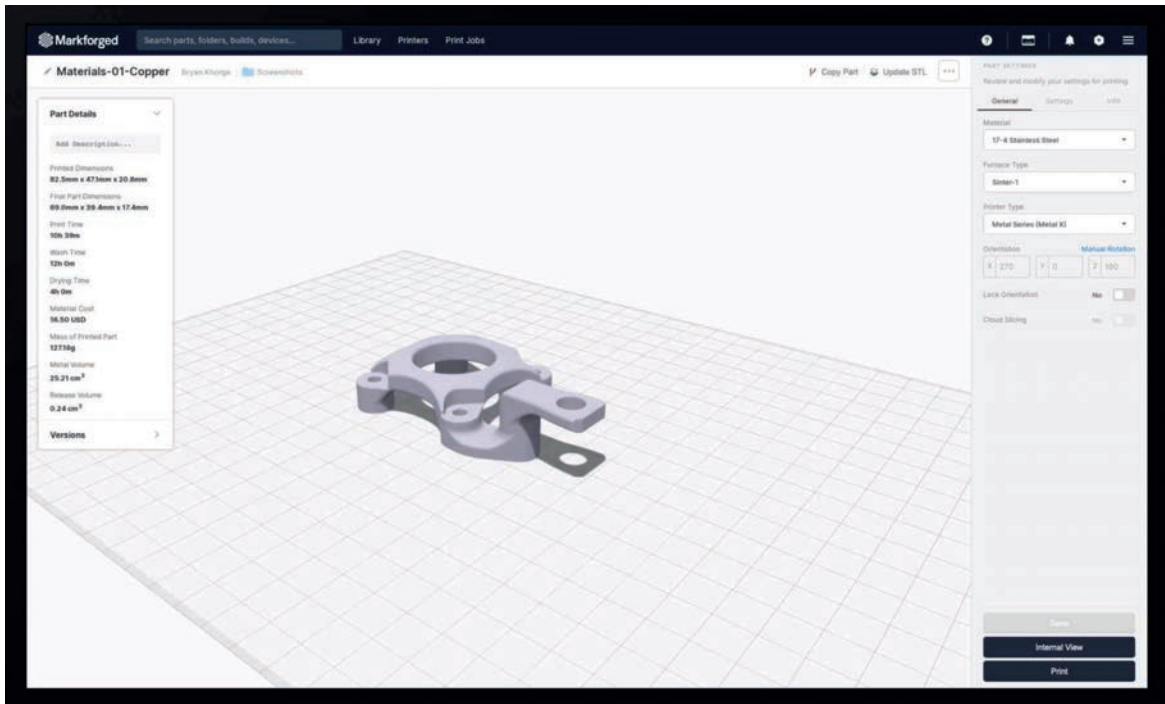


# SOFTWARE

**Progetta il tuo pezzo,  
caricalo nel nostro software dal tuo browser web.  
Scegli tra una vasta gamma di metalli e inizia a stampare**

Il software per gestire la tua stampante 3D per metallo

Eiger è la nostra soluzione completa per la creazione e la gestione delle parti.  
Condividi le tue particon il team e avvia le stampe da qualsiasi parte del mondo ti trovi

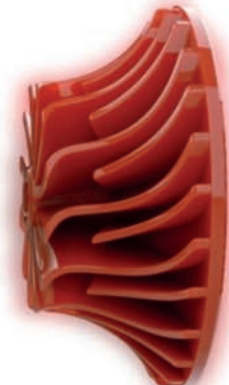
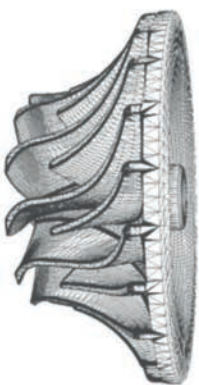


**Parti resistenti ed economiche.**

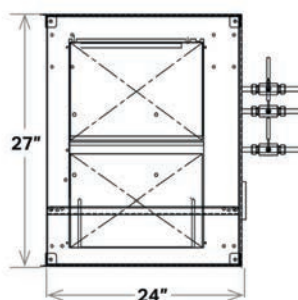
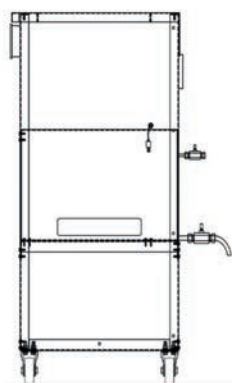
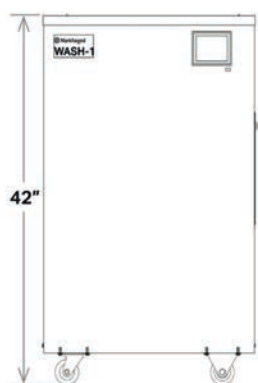
**Pronte in 48 ore.**

**Flusso di lavoro semplice e sicuro progettato per qualsiasi azienda**

- 1 Design
- 2 Stampa
- 3 Wash
- 4 Sinter
- 5 Utilizzo



# WASH-1



**Letto di stampa**  
609 x 685 x 1.067 mm

**Peso:**  
136 kg

**Durata ciclo di lavaggio:**  
12-72 ore

**Solvente:**  
Opteon SF-79

**Volume di lavoro:**  
56 x 254 x 203 mm

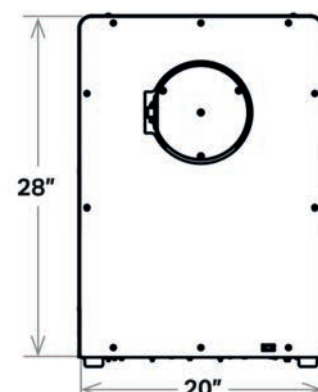
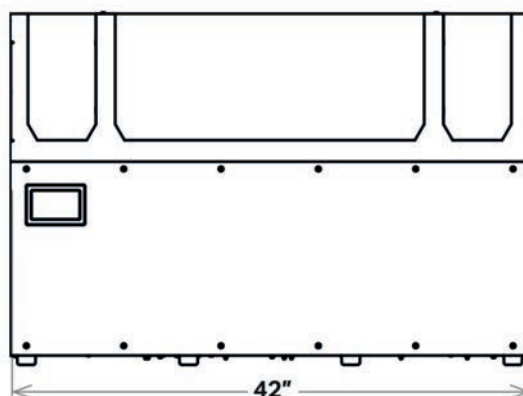
**Dimensioni Esterne:**  
1.270 x 510 x 720 mm

**Peso:**  
136 kg

**Durata della Sinterizzazione:**  
26 ore\*

**Volume di Sinterizzazione:**  
3,020 cm<sup>3</sup>

**Temperatura interna di picco:**  
1.300° C



\* Può variare a seconda del materiale. Nota: Tutte le specifiche sono approssimative e soggette a modifiche senza preavviso.

# SINTER-2

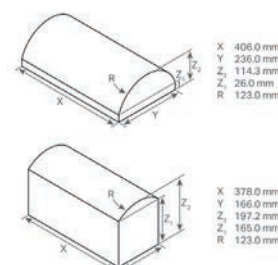
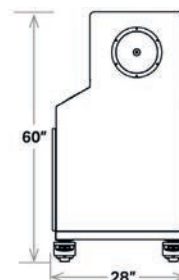
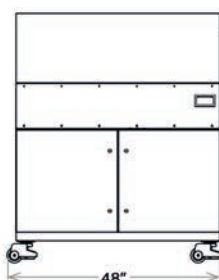
**Dimensioni Esterne:**  
1.370 x 810 x 1,520 mm

**Peso:**  
350 kg

**Durata della Sinterizzazione:**  
30 ore\*  
17 ore piccoli pezzi Express run\*\*

**Volume di Sinterizzazione:**  
12.135 cm<sup>3</sup>

**Temperatura interna di picco:**  
1.300° C



\*Può variare a seconda del materiale, dell'ambiente operativo, della massa in movimento, della frequenza elettrica, ecc. Nota: Tutte le specifiche sono approssimative e soggette a modifiche senza preavviso.\*\* Express Run abilitato per pezzi 17-4 PH in cui la massa marrone (lavata e asciugata) ammonta a 250 grammi o meno



Print the Future

[www.3dz.it](http://www.3dz.it)  
[info@3dz.it](mailto:info@3dz.it)