3D SYSTEMS
Additive Manufacturing Solutions

Stampanti MultiJet in Plastica

Stampa veloce e semplice di parti funzionali di plastica, elastomeriche e composite di precisione con le stampanti 3D MJP ProJet®

3DZ
Print the Future

www.3dz.it
info@3dz.it

Accelera lo sviluppo prodotto con prototipi accurati e dettagliati costruiti nel tuo ufficio

PIÙ PARTI PIÙ VELOCEMENTE

Grazie a velocità di stampa elevate, post-lavorazione facile e software avanzato per un flusso di lavoro semplificato, realizzare parti precise e di alta qualità per un progetto o un'applicazione è più facile e veloce che mai.

FEDELTÀ AI DISEGNI CAD

Ogni minimo dettaglio viene realizzato al meglio e senza rischio di rompere piccoli particolari in fase di post-lavorazione, per una maggiore libertà geometrica. Confrontando angoli e bordi, si noterà che le parti realizzate con MJP sono più definite rispetto a quelle ottenute con qualsiasi altra tecnologia di stampa 3D.

FLUSSO DI LAVORO SEMPLICE DAL FILE AL PEZZO

La serie ProJet MJP Series è guidata da 3D Sprint®. Questo esclusivo software di produzione additiva per le stampanti in plastica 3D Systems semplifica il flusso di lavoro dal file alla parte, a partire dalla preparazione e dall'ottimizzazione dei dati CAD, fino alla gestione del processo completo.

POST-LAVORAZIONE SEMPLIFICATA

La finitura dei componenti MJP è semplice come fondere la cera. Non occorrono interventi a mano, getti d'acqua ad alta pressione, bagni chimici caustici o requisiti di strutture speciali.

Eccezionale finitura trasparente con funzionalità di fissaggio a scatto per test funzionali di parti robuste

Precisione delle parti e prestazioni dei materiali ideali per la costruzione rapida di strumenti d'ausilio alla produzione

Realistici modelli per applicazioni mediche possono essere stampati in materiali rigidi ed elastomerici

ProJet MJP 2500 e 2500 Plus

Qualità, velocità e facilità di impiego di alto livello

L'accesso a prototipi funzionali elastomerici o in plastica ad alta fedeltà non è mai stato così rapido: velocità di stampa 3D fino a 3 volte superiore rispetto alle stampanti simili e parti finite fino a 4 volte più veloci rispetto agli altri metodi di pulizia.

PREZZO ACCESSIBILE – Le stampanti ProJet MJP 2500 e 2500 Plus sono le stampanti MJP dal prezzo più accessibile, sebbene offrano maggiore fedeltà e costruzioni più accurate rispetto ad altre stampanti che costano anche fino a dieci volte di più.

PRODUTTIVITÀ PROFESSIONALE – Passa dalle stampanti 3D desktop alla possibilità di utilizzo 24 ore su 24, 7 giorni su 7, con funzionalità di verifica progettuale il giorno stesso.

ProJet MJP 5600

Parti composite in multi-materiale di grande formato in un solo prodotto

I prodotti sono composti da diversi materiali: ora i prototipi possono essere stampati con diversi gradi di flessibilità e trasparenza, nonché sfumature differenti, per conferire alle stampe 3D proprietà meccaniche più realistiche per parti di grandi e piccole dimensioni.

DECINE DI OPZIONI PER IL MATERIALE – Questo sistema composto da stampante più materiale lavora contemporaneamente polimeri flessibili e rigidi, strato per strato a livello di voxel, per offrire proprietà meccaniche eccellenti per un'ampia gamma di applicazioni, tra cui pezzi sovrastampati, assiemi multi-materiale, parti in similgomma, maschere e fissaggi, stampi e molto altro.

RENDIMENTO ECCEZIONALMENTE ELEVATO – La ProJet MJP 5600 è veloce nella stampa di materiali compositi e lo è ancora di più nella stampa di singoli materiali.

Più materiali, più applicazioni

L'ampia gamma di materiali in plastica VisiJet® per la serie Poject MJP può essere utilizzata in una vasta serie di applicazioni per modelli concettuali, verifica di forma e adattabilità, prototipi funzionali, analisi di flusso del fluido, costruzione rapida di staffe, maschere e fissaggi, nonché per applicazioni mediche per cui è richiesta la certificazione USP classe VI e/o ISO 10993.

MATERIALI INGEGNERISTICI

Questi materiali consentono di aggiungere un nuovo livello di resistenza e durevolezza alla stampa MJP, simulando la solidità ABS con alta resistenza agli urti o il polipropilene con flessibilità eccezionale, il tutto con una finitura trasparente di alta qualità.

I materiali ingegneristici VisiJet permettono di creare chiusure con fibbie robuste

MATERIALI RIGIDI

Con i materiali Visijet Rigid è possibile stampare parti in plastica caratterizzate da estrema durata e rigidità, proprio come parti stampate a iniezione, con una finitura eccezionalmente liscia.
I materiali rigidi sono disponibili in una serie di colori da bianco, nero e trasparente a grigio e marrone chiaro.

I materiali ingegneristici e rigidi possono essere forati, pressati e filettati con hardware standard

ELASTOMERICI AVANZATI

I materiali elastomerici a elevate prestazioni per le stampanti MJP sono caratterizzati da allungamento e durezza Shore A straordinari. Adatti per la prototipazione in un'ampia gamma di applicazioni meccaniche che richiedono funzionalità simili alla gomma, questi materiali sono ideali per guarnizioni, sovrastampaggi e altri utilizzi in cui sono richiesti materiali flessibili.

Flessibilità e resistenza insieme permettono di testare i progetti di parti elastomeriche con i materiali elastomerici VisiJet

MATERIALI PER ALTE TEMPERATURE

Con una temperatura di sollecitazione fino a 250 °C, i materiali resistenti al calore VisiJet offrono elevata stabilità per condurre test in condizioni di alta temperatura e per costruire rapidamente attrezzature di ausilio alla produzione.

Gli inserti MUD per stampaggio ad iniezione ad alta resistenza e capaci di alta resistenza termica sono adatti per trasformare rapidamente prototipi in oggetti finali di plastica

MATERIALI BIOCOMPATIBILI

Un numero significativo dei nostri materiali VisiJet è in grado di soddisfare gli standard USP Classe VI e/o ISO 10993 per l'utilizzo in applicazioni mediche che richiedono biocompatibilità.

La compatibilità medicale consente la produzione di dettagliate bio-apparecchiature per la coltivazione di cellule viventi

Per gentile concessione di Antleron

COMPOSITI MULTIMATERIALI

Oltre alla stampa con materiali base puri VisiJet CR e VisiJet CE, è possibile combinare insieme con precisione fotopolimeri elastomerici e rigidi, voxel per voxel, per ottenere proprietà meccaniche superiori e caratteristiche prestazionali personalizzate capaci di soddisfare specifiche esatte. Con questi compositi è possibile costruire un intero oggetto o scegliere una specifica area, assegnando diverse combinazioni di materiale nello stesso componente.

I prototipi in materiali multipli possono comprendere un mix tra materiali trasparenti, neri e bianchi per comunicare idee e simulare perfettamente prodotti finiti

Stampanti MultiJet in Plastica

Stampa veloce e semplice di parti funzionali di plastica, elastomeriche e composite di precisione con le stampanti 3D MJP ProJet®

	ProJet MJP 2500	ProJet MJP 2500 Plus	ProJet MJP 5600
PROPRIETÀ DELLA STAMPANTE			
Dimensioni stampante 3D con imballaggio (LxPxA)	1397 x 927 x 1314 mm (55 x 36,5 x 51,7 poll.)	1397 x 927 x 1314 mm (55 x 36,5 x 51,7 poll.)	2007 x 1650 x 2032 mm (79 x 65 x 80 poll.)
Dimensioni stampante 3D senza imballaggio (LxPxA)	1120 x 740 x 1070 mm (44,1 x 29,1 x 42,1 poll.)	1120 x 740 x 1070 mm (44,1 x 29,1 x 42,1 poll.)	1700 x 900 x 1620 mm (66,9 x 35,4 x 63,8 poll.)
Peso stampante 3D con imballaggio **Peso stampante 3D senza imballaggio**	325 kg (716 lb) 211 kg (465 lb)	325 kg (716 lb) 211 kg (465 lb)	1180 kg (2600 lb) 935 kg (2060 lb)
Alimentazione	100-127 VCA, 50/60 Hz, monofase, 15A | 200-240 VCA, 50 Hz, monofase, 10A		100-127 VCA, 50/60 Hz, monofase, 20A 200-240 VCA, 50 Hz, monofase, 10A
Disco rigido interno	500 Gb minimo	500 Gb minimo	N/D
Intervallo di temperatura di esercizio	18-28 °C (64-82 °F), velocità di stampa ridotta se > 25 °C (77 °F)		18-28 °C (64-82 °F)
Umidità di esercizio	30-70% di umidità relativa		N/D
Rumorosità (con impostazione media della ventola)	< 65 dBa stimati	< 65 dBa stimati	< 65 dBa stimati
Post-lavorazione (per una semplice rimozione dei supporti ecologici in cera)	Sistema MJP EasyClean o Projet Finisher (opzionale)		ProJet Finisher XL (facoltativo)
Certificazioni	CE	CE	CE
SPECIFICHE DI STAMPA			
Modalità di stampa	HD - High Definition	HD - High Definition UHD - Ultra High Definition	UHD - Ultra High Definition UHDS - Ultra High Definition-Single XHD - Xtreme High Definition XHDS - Xtreme High Definition-Single
Volume di costruzione massimo (xyz)[1]	294 x 211 x 144 mm (11,6 x 8,3 x 5,6 poll.)	294 x 211 x 144 mm (11,6 x 8,3 x 5,6 poll.)	518 x 381 x 300 mm (20,4 x 15 x 11,8 in)
Risoluzione	Modalità HD: 800 x 900 x 790 DPI; strati da 32 µ	Modalità HD: 800 x 900 x 790 DPI; strati da 32 µ Modalità UHD: 1600 x 900 x 790 DPI; strati da 32 µ	Modalità UHD e UHDS: 600 x 600 x 1600 DPI; strati da 16 µ Modalità XHD e XHDS: 50 x 750 x 2000 DPI; strati da 13 µ
Precisione (tipica)	± 0,001-0,002 pollice per pollice (0,025-0,05 mm per 25,4 mm) di dimensione della parte (sulla piattaforma). La precisione può variare a seconda dei parametri di costruzione, della geometria, della dimensione, dell'orientamento e dei metodi di post-elaborazione della parte.		
MATERIALI			
Materiali di costruzione	Per le specifiche dei materiali disponibili, consultare la guida alla scelta dei materiali e le schede tecniche.		
Imballaggio del materiale	Costruzione: bottiglie da 1,5 kg (3,30 libbre) Supporti: bottiglie da 1,4 kg (3.08 libbre)		Bottiglie da 2 kg (4,41 libbre)
Capacità di bottiglie per il cambio automatico	2 ciascuna (costruzione/supporto)		4 ciascuna (costruzione/supporto)
SOFTWARE E RETE			
3D Sprint® Software	Semplice avvio del lavoro di realizzazione e gestione dei lavori in coda; Strumenti di posizionamento automatico dei pezzi e ottimizzazione della costruzione; Capacità di realizzazione di modelli in stacking e nesting; strumenti multipli per l'editing dei file dei modelli; Generazione automatica dei supporti; Strumenti di report di statistiche relative al lavoro svolto		
Hardware suggerito al cliente	• Processore multi-core da 3 GHz (2 GHz Intel®o AMD®min.) con 8 GB di RAM o più (4 GB min.) • Supporto di OpenGL 3.2 e GLSL 1.50 (OpenGL 2.1 e GLSL 1.20 min.), RAM video da 1 GB o più, risoluzione dello schermo 1280 x 1024 (1280 x 960 min) o superiore • SSD o unità disco rigido da 10.000 giri/min (3 GB di spazio su disco rigido disponibile per la cache min.) • Google Chrome o Internet Explorer 11 (Internet Explorer 9 min.) • Altro: mouse a 3 pulsanti con rotellina, tastiera, Microsoft .NET Framework 4.6.1 installato con l'applicazione		
Compatibile con 3D Connect™	3D Connect Service offre una connessione sicura basata su cloud con i team dell'assistenza di 3D Systems.		No
Connettività	Connettività di rete Interfaccia Ethernet BaseT 10/100/1000 Porta USB		Predisposizione di rete con interfaccia Ethernet base 10/100/1000
Funzione di invio notifiche tramite e-mail	Si	Si	Si
Sistema operativo client	Windows® 7, Windows 8 o Windows 8.1 (Service Pack), Windows 10		
File di dati in entrata supportati	STL, CTL, OBJ, PLY, ZPR, ZBD, AMF, WRL, 3DS, FBX, IGES, IGS, STEP, STP, MJPDDD		STL, CTL, SLC, 3DPRINT

[1] Le dimensioni massime delle parti dipendono dalla geometria, oltre che da altri fattori.

Print the Future

www.3dz.it
info@3dz.it